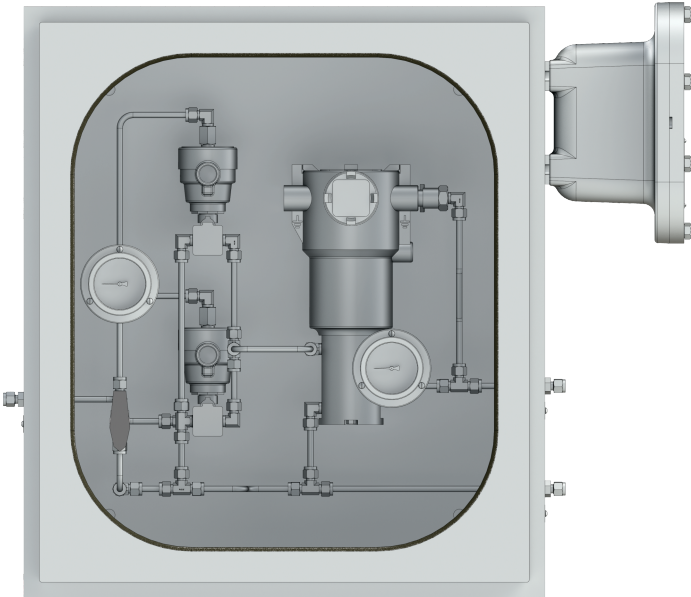


TABLERO DE CONTROL ELECTROHIDRAULICO Redundante 2oo2 + PST.

Sinopsis



Gabinete electrohidráulico instrumentado con dos solenoide tipo redundante 2oo2 para el cierre de un actuador de tipo retorno por resorte. Cuenta con los siguientes instrumentos al frente:

Manómetros:

- Presión de control.
- Presión de actuador SDV.

Controles:

- Válvula de girar para ESD.

Solenoides:

- Dos solenoides en configuración 2oo2 para cierre.

TABLERO DE CONTROL ELECTROHIDRAULICO

Redundante 2oo2 + PST.

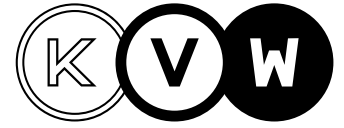


Características

- Gabinete de acero inoxidable 316L calibre 12, Nema4x.
- Dimensiones: Altura 27 pulg x Ancho 33 pulg x 10 pulg.
- Dos solenoides con cuerpo de acero inoxidable 316, clase H, con voltaje de alimentación de 24 VDC, una de ellas adecuada para pruebas parciales PST con protocolo Hart.
- Todos sus componentes en contacto fluido de aire de instrumentos cumplen con certificación NACE MRO175
- Válvula para ESD Local.
- Una conexión de 1/4" para suministro de fluido hidráulico.
- Dos conexiones 1/4" hidráulico al actuador de línea de producción (Flow Line).
- Una conexión 3/8" de venteo hidráulico.
- Clasificación Clase 1, Div 2.
- Certificación de las solenoides SIL 3

TABLERO DE CONTROL ELECTROHIDRAULICO

Redundante 2oo2 + PST.


Diseño

El gabinete de control electrohidráulico está construido en acero inoxidable 316L, con ventanas de cristal templado enmarcado en acero inoxidable.

El sistema de control electro hidráulico para el actuador de línea de producción, está diseñado para que ejecute un cierre del actuador cuando desde el SDMC se desactiven dos solenoides o desde el ESD local en la pletina se jale para un cierre.

El tablero cuenta con dos válvulas solenoides en configuración redundante serie paralelo 2oo2, lo cual quiere decir que mandará al cierre cuando las dos solenoides fallen (2 out of 2). Esta válvulas solenoide es de la marca Versa, adicionalmente se suministra una solenoide de la marca IMI Norgren Maxseal, la cual está configurada para ejecutar pruebas parciales PST desde un SDMC (DCS), a través de comunicación Hart. El actuador a controlar deberá tener las adecuaciones en la parte superior del actuador (top worx) necesarias para poder indicar el estado abierto o cerrado del actuador.

Las válvulas solenoides y todas las señales eléctricas, se cablearán directamente a través de cable armado hacia una caja a prueba de explosión afuera del tablero.

