

# TABLERO DE CONTROL LINEA PRODUCCION

## Doble acción con pilotos PSHL

### Sinopsis



Tablero de control neumático arreglo con pilotos de alta y baja presión. Este sistema es usado para provocar el cierre de un actuador tipo retorno por resorte. Cuenta con los siguientes instrumentos al frente:

#### Manómetros:

- Suministro de gas de instrumentos.
- Presión de control.
- Presión de lazo ESD.
- Presión de estado del actuador.
- Presión de línea de producción.
- Presión control PSHL.

#### Valvulas de control:

- Botón de presionar y sostener para prueba ESD.
- Hongo de jalar y asegurar para restablecer circuito ESD, de doble acción.
- Hongo de jalar para ESD.
- Maneral para poner en servicio o calibración de PSHL

#### Pilotos:

- Disparo por baja presión en la línea de producción (Flow Line).
- Disparo por alta presión en la línea de producción (Flow Line).
- Conector rápido de calibración.

## TABLERO DE CONTROL LINEA PRODUCCION

### Doble acción con pilotos PSHL



### Características

- Gabinete de acero inoxidable 316L calibre 12, Nema 4x.
- Dimensiones: Altura 37 pulg x Ancho 47 pulg x Profundidad 25 pulg.
- Puerta frontal de acero inoxidable con rejillas de ventilación.
- Todos sus componentes en contacto fluido de aire de instrumentos cumplen con certificación NACE MRO175
- Válvula Bypass para prueba de circuito ESD del tablero.
- Monitoreo de línea de producción por sensores de alta y baja presión.
- Válvula para ESD Local.
- Un conector pasamuros de 1/2" para conexión de suministro de gas de instrumentos.
- Un conector pasamuros de 3/8" para control de actuador.
- Un Conector pasamuros de 3/8" para conexión de monitoreo de línea de producción (Flow Line).
- Un conector pasamuros de 1/2" para conexión de venteo neumático.
- Un conector rápido en la parte frontal para calibrar sensores de presión de línea de producción.

## TABLERO DE CONTROL LINEA PRODUCCION

Doble acción con pilotos PSHL

### Diseño



El tablero neumático de cierre de actuador, cerrará el actuador ante un evento de alta o baja presión de la línea de producción o bien cuando se jala la manija de la válvula ESD al frente del tablero. El tablero está diseñado para que toda la instrumentación esté al frente del tablero, incluyendo las válvulas tipo jalar para abrir y los manómetros.

Cuenta con una válvula de bypass de tipo oprimir, esta válvula se ocupa para pruebas periódicas de la línea ESD del resolvidor de lógica, esta operación se ejecutará jalando la válvula ESD al frente del tablero, provocando un disparo del circuito ESD sin mandar el cierre al actuador.

Se incluye una válvula de restablecimiento tipo jalar y asegurar. Esta válvula es de doble acción, lo cual quiere decir que el operador debe girar el maneral tipo hongo y luego jalarlo.

Al frente del tablero en la parte inferior se encuentran dos sensores de alta y baja presión los cuales detectan la presión de la línea de producción y desencadenan un cierre si esta presión se sale del rango de trabajo. Un conector rápido colocado junto a estos sensores sirve para la calibración de estos sensores PSHL