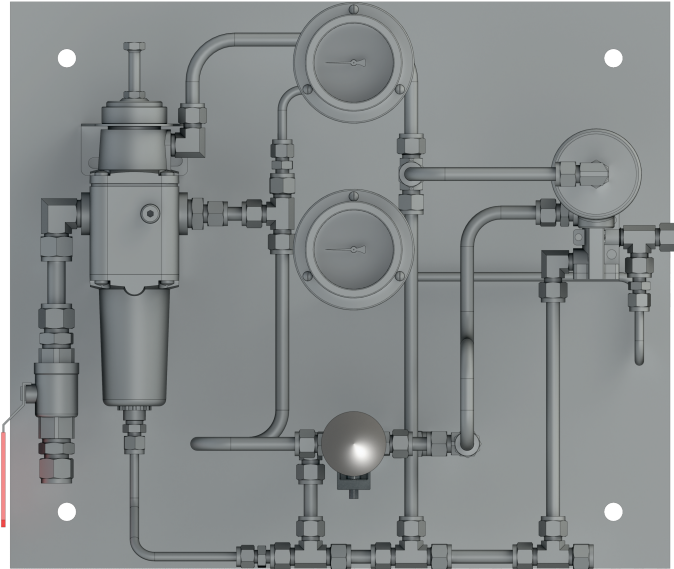


TABLERO DE CONTROL LINEA PRODUCCION

Simple 1oo1

Sinopsis



Pletina instrumentada con una solenoide tipo simple 1oo1. Para provocar el cierre de un actuador tipo retorno por resorte. Cuenta con los siguientes instrumentos al frente:

Manómetros:

- Presión de control.
- Presión de actuador SDV.

Controles:

- Válvula de bola de suministro aire.
- Válvula de jalar para ESD.



Características

- Pletina de acero inoxidable 316L calibre 12.
- Dimensiones: Altura 16 pulg x Ancho 19 pulg.
- Regulador de aire de 250 a 100 PSI
- Solenoide con cuerpo de acero inoxidable 316, clase H, con voltaje de alimentación de 24 VDC.
- Todos sus componentes en contacto fluido de aire de instrumentos cumplen con certificación NACE MRO175
- Válvula para ESD Local.
- Una conexión de 1/2" para suministro de gas de instrumentos.
- Una conexión 3/8" al actuador de línea de producción (Flow Line).
- Una conexión 3/8" de venteo neumático.
- Clasificación Clase 1, Div 2.
- Certificación de las solenoides SIL 3

Diseño

El sistema de control electro neumático para el actuador de línea de producción, está diseñado para que ejecute un cierre del actuador cuando desde el SDMC se desactiva el solenoide o desde el ESD local en la pletina se jale para un cierre.

El tablero cuenta con una válvula solenoides en configuración simple 1oo1, lo cual quiere decir que mandará al cierre cuando falle esta solenoide (1 out of 1). Esta válvula solenoide es de la marca Versa. El actuador a controlar deberá tener las adecuaciones en la parte superior del actuador (top worx) necesarias para poder indicar el estado abierto o cerrado del actuador.

La valvulas solenoide y todas las señales eléctricas, se cablearían directamente a través de tuberia conduit y cajas GUAL. El suministro de esta tuberia conduit no forma parte de esta propuesta.

